



Packages de Robinetterie Industrielle pour l'Industrie Énergétique

Expertise, Sourcing, Adaptation, Documentation pour vos packages de robinetterie industrielle



www.socvalves.fr



SOCVALVES



SOCVALVES
Valves & Engineering

Nous sommes spécialistes en robinetterie industrielle, avec une expertise pointue pour les installations de valorisation thermique des déchets. Depuis notre création, notre mission consiste à accompagner les acteurs de la transition énergétique – usines d’incinération, centres de production de vapeur, centrales biomasse – en leur proposant des vannes robustes, certifiées et parfaitement adaptées aux cycles vapeur exigeants.



Gleizé,
France



Enjeux et exigences dans les circuits vapeur



- **Températures élevées et cycles thermiques fréquents** : surchauffe, condensation, redémarrage.
- **Pressions importantes** : tant à l'amont (générateur / chaudière) qu'à l'aval (réseau vapeur, turbine).
- **Environnement corrosif** : des gaz acides, humidité, dépôts de suie ou cendre, risque de corrosion ou d'érosion.
- **Sécurité et étanchéité absolue** : aucune fuite tolérable ; les joints, sièges de vanne et corps doivent résister à la fatigue, à la vapeur humide.
- **Efficacité énergétique** : minimisation des pertes de charge, choix du diamètre, profil interne de vanne optimal.
- **Maintenance et durabilité** : les vannes doivent être facilement accessibles, révisables, avec pièces détachées standardisées.



Notre gamme spécialisée vapeur



SOCVALVES
Valves & Engineering



Vanne à Passage Direct

Vanne à passage intégral conçue pour la vapeur surchauffée, réduisant les pertes de charge tout en assurant un écoulement axial sans turbulence.



Robinet à tournant sphérique

Robinet à tournant sphérique, à passage intégral, équipée de sièges métalliques, adaptée aux manœuvres rapides sous vapeur haute température jusqu'à 450 °C.



Clapet

Clapet à ressort ou à battant, placé en ligne pour empêcher le retour de vapeur vers les équipements sensibles lors des arrêts ou variations de pression.



Robinet à Soupape

Robinet à soupape, utilisé pour réguler avec précision le débit vapeur dans les circuits à pression variable.



Purgeur de Vapeur

Dispositif autonome évacuant le condensat sans laisser passer la vapeur, avec déclenchement selon la pression ou la température.



Filtre Y

Filtre en Y avec tamis inox, installée en amont des vannes pour retenir les particules solides dans les lignes vapeur.



Matériaux, normes & performances



Composant	Matériaux typiques	Température maximale	Pression nominale	Normes principales
Corps	Acier allié, acier au carbone	Jusqu'à 550-600 °C	150#, 300#, 600#, 900#, 1500#	API 602, API 600, API 623, API 609, API 594
Sièges	Métal-métal, graphite	≈ 550 °C, vapeur saturée ou surchauffée	Adaptée aux pressions de vapeur saturée ou surchauffée	Tests d'étanchéité API 598, ISO 5208 ou EN 12266



Nos Services

Expertise

- Analyse du cahier des charges en fonction des conditions de service process et conditions climatiques du site.
- Vérification des spécifications et normes applicables.
- Clarifications techniques Fabricant / Equipe Projet.
- Rationalisation des items par applications, pression, matériaux, ...
- Intégration en terme de normes des exigences clients.
- Participation à la réalisation de la robinetterie avec les fabricants.

Sourcing

- Recherche permanente des meilleurs fabricants de robinetterie à travers le monde.
- Audits de fabricants européens et chinois avec fonderie / forge intégrée.
- Historique positif de commandes auprès des fabricants sélectionnés.
- Interface entre Equipe Projet Client / Sous-traitant.
- Planning de réalisation suivi et contrôlé par SOCVALVES ou son représentant.
- KOM, PIM, suivi de commande et inspection finale chez SOCVALVES ou son Sous-traitant.

Adaptation

- Ajouts d'accessoires sur la robinetterie.
- Motorisation de tous types de robinets, avec servomoteurs électrique ou actionneurs pneumatiques.
- Réalisation de pilotages et coffrets.
- Utilisation d'imprimante 3D pour réalisation de solutions innovantes.
- Inspection : tests d'étanchéité selon les exigences du projet.
- Définition de systèmes anticorrosion selon les besoins du projet.
- Emballage avec calage et marquage approprié pour le site du projet.

Documentation

- Gestion des listes de matériel (Délai, Peinture, Tags, ...).
- Approbation des plans / QCP sous 2 jours auprès des sous-traitants.
- Approbation des procédures sous 5 jours auprès des sous-traitants.
- Vérification des certificats : DT, NDT, matières, tests pression, peinture.
- Réalisation de la documentation de suivi pour les clients.
- Validation de la conformité produit / documentation avec exigences projet.
- Documentation finale pour les clients selon leurs spécifications et souhaits.



Projets & réalisations

2025

Centre de traitement de déchets
multifilière - PAPREC ENGINEERING

Projet : Pierrefonds RunEVA - Ile de la Réunion
Solution : Robinetterie chaudière, Robinetterie eau
& vapeur, Robinetterie pour utilités, ...

2024

Usine de valorisation des
déchets - KANADEVIA INOVA

Projet : Abu Dhabi - Al Dhafira, Emirate of Abu Dhabi
Solution : Robinetterie chaudière (Gate, Globe, Check
valves, Steam traps, Strainers), ...



2023

Usine de valorisation des
déchets - BABCOCK & WILCOX

Projet : Lostock - Rotherham, England
Solution : Robinetterie chaudière, Robinetterie eau &
vapeur, Robinetterie pour utilités, ...

2022

Usine de valorisation des
déchets - KANADEVIA INOVA

Projet : Riverside 2 - London, Belvedere, England
Solution : Robinetterie chaudière, Robinetterie eau
& vapeur, Robinetterie pour utilités, ...



Nos atouts concurrentiels



SOCVALVES
Valves & Engineering



Spécialistes robinetterie dédiée vapeur depuis 2007 - Une équipe de spécialistes de la robinetterie pour vérifier chaque spécification, ...



Fabrication de qualité - sous-traitée en Europe et en Chine, avec suivi rigoureux, ...



Certifications maîtrisées - respect des normes internationales, traçabilité de chaque pièce, ...



Tests et essais - test haute pression, test de fuite, essais (avec ou sans motorisation)



Réactivité & service sur mesure - respect des délais, adaptation des besoins, montage et tests, des actionneurs ; support technique, pièces de rechange.





Ils nous font confiance

